

HIDROABRAZĪVĀ GRIEŠANA

www.kvantte.com



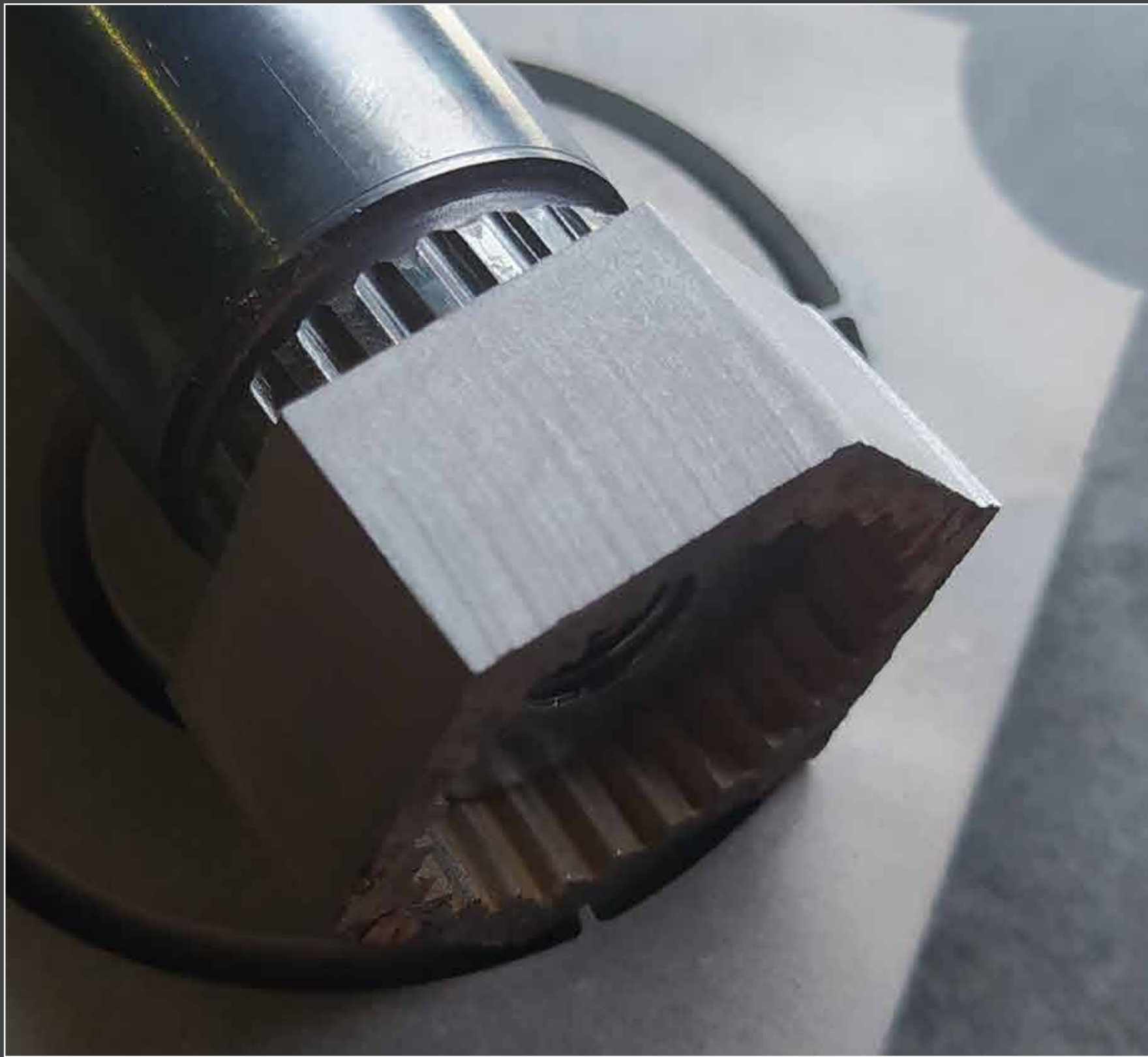
KAS IR HIDROABRAZĪVĀ GRIEŠANA?

Tā ir dažādu materiālu griešana ar abrazīvu augstspiediena ūdens strūklu. Šāda aukstā griešanas metode ir universāla un efektīva, kas var nodrošināt būtiskas priekšrocības attiecībā pret citām tehnoloģijām.



KĀDAS IR PRIEKŠROCĪBAS HIDROABRAZĪVAJAI GRIEŠANAI?

- Materiālu dažādība
- Jebkuras sarežģītības kontūras
- Nebojā materiāla struktūru
- Liels materiālu biezums
- Lielu lokšņu griešana (max. 2020mm x 3250mm)
- Griezuma malas kvalitāte
- Griešanas ātrums
- Griešanas procesa nekaitīgums



KĀDUS MATERIĀLUS VAR SAGRIEZT?

Ar abrazīvu ūdens strūklu iespējams sagriezt jebkuru materiālu, pat tādus, ko nevar griezt ar lāzeri vai metāla instrumentiem, piemēram, flīzes, akmens virsmas, gumiju, plastikātu, stiklu, dažādus kompozītmateriālus, kā arī koku un saplāksni. Protams, iespējams griezt arī dažāda veida metālus un sakausējumus, tādus kā tērauds, misiņš, titāns un citus. Ūdensgriešanas procesā materiāls netiek karsēts vai dedzināts, un pateicoties tam risks sabojāt materiālu ir neliels.

KOORDINĀTU GRIEŠANA.

Griešanas process notiek pēc iepriekš sagatavota rasējuma, kas dod iespēju izgriezt praktiski jebkuru formu sākot no vienkāršas līnijas (piemēram, flīzes mala) līdz pat apļiem, trijstūriem un dažādām mozaikām.

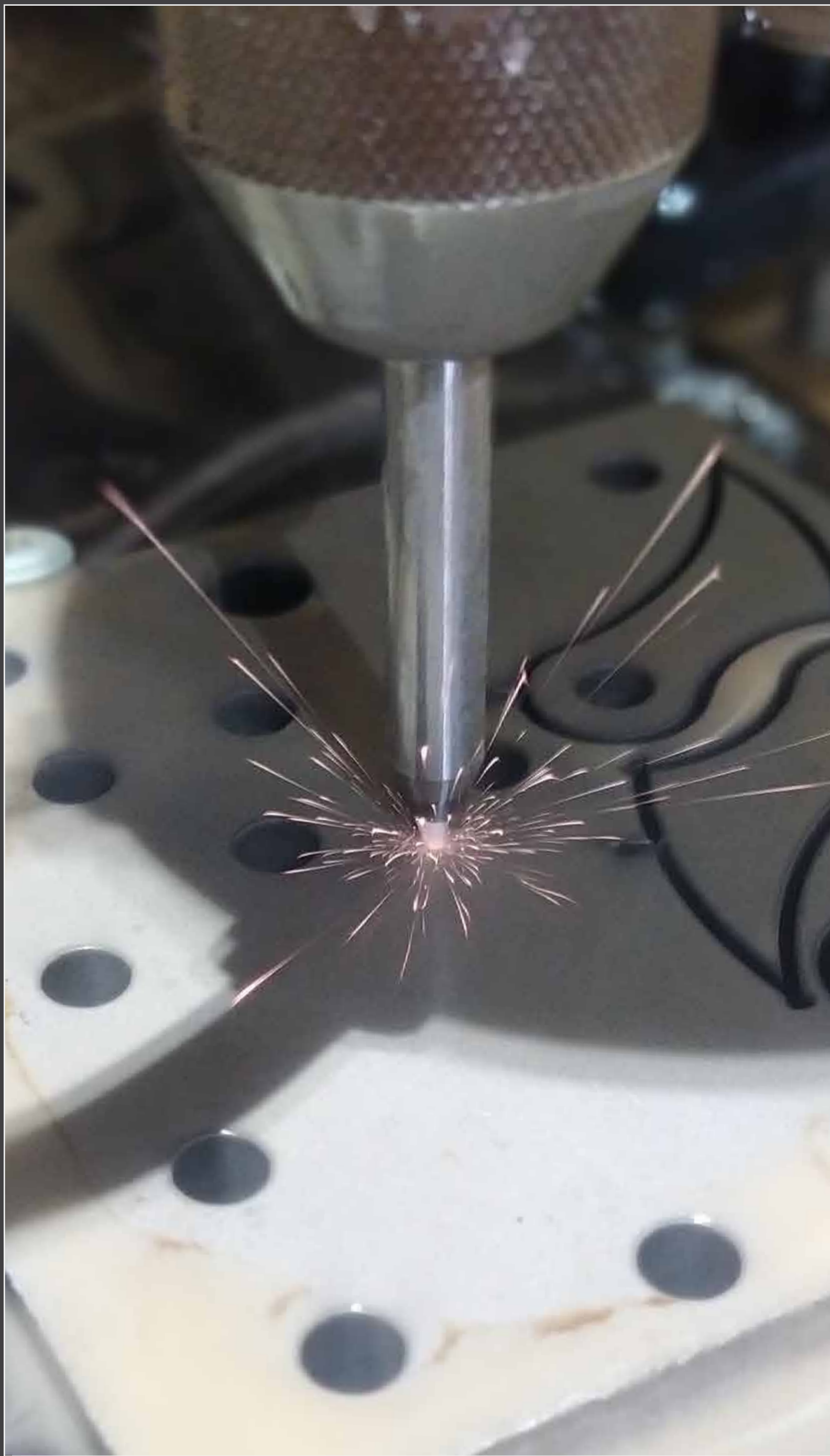


CIK LIELUS UN BIEZUS MATERIĀLUS VAR SAGRIEZT?

Uz griešanas galda iespējams novietot liela izmēra loksnes, līdz pat 2020mm platumā un 3250mm garumā. Turpretim, ja nepieciešams sagriezt kādas ļoti mazas detaļas, varam piedāvāt nestandarta risinājumus, papildus stiprinājumus un visu, kas vajadzīgs labam rezultātam.

Arī materiāla biezums, ko iespējams izgriezt, var būt dažāds - sākot no pavisam plāna (mazāk par 1mm), līdz pat 200mm biezumam. Jo biezāks materiāls, jo ilgāks laiks nepieciešams griešanas procesam.



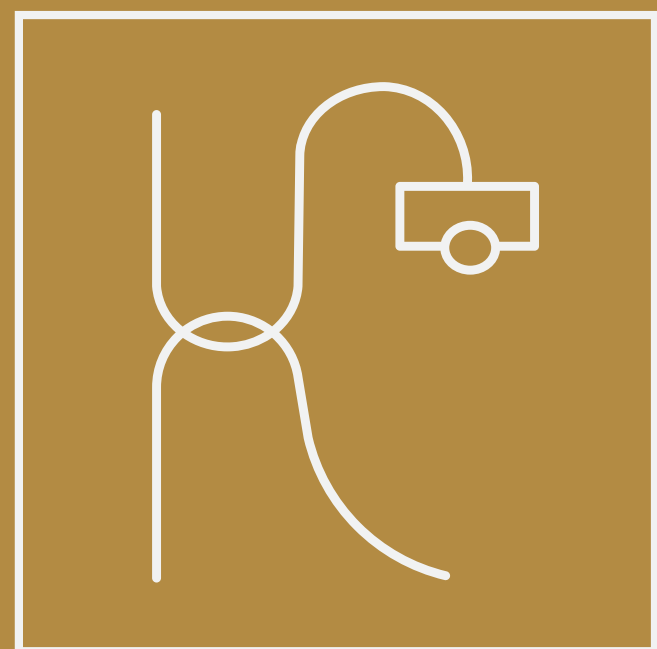


CIK ĀTRI UN KĀDĀ KVALITĀTĒ NOTIEK HIDROABRAZĪVĀ GRIEŠANA?

Ūdensgriešanas process ir salīdzinoši ātrs un malas kvalitāte ir iespējama pietiekami augsta, lai nebūtu nepieciešama nekāda pēcstrāde, taču jāņem vērā, ka šie divi lielumi tieši ietekmē viens otru. Ja nepieciešams ātrāks griezums, tad pasliktinās malas kvalitāte. Un otrādi - ja nepieciešama maksimāli augsta kvalitāte, tad jārēķinās ar ilgāku griešanas laiku.

GRIEŠANAS PROCESA NEKAITĪGUMS.

Ūdensgriešanas procesā tiek izmantots tīrs ūdens, kam tiek pievienots abrazīvs materiāls (visbiežāk saberzta akmens smiltis), līdz ar to šis process nekādā sliktā ziņā neietekmē apkārtējo vidi. Griešanas procesā izmantotais ūdens un smiltis uzreiz tiek aizskaloti, līdz ar to nerodas nekādi izgarojumi vai putekļi, kas padara šo procesu nekaitīgu arī cilvēka organismam.



KVANTTE CUTTING

VISKAĻU IELA 22,
RĪGA (ČIEKURKALNS),
LV-1026

TEL. 26300101

cutting@kvantte.com



NOSKENĒ QR KODU

UN SAGLABĀ KONTAKTU SAVĀ TĀLRUNĪ!

**LAI UZZINĀTU CENAS
SPIED UZ SAITES**

www.kvantte.com/cenas